

高性能数控平板刻绘机



GR6090



GR1612K

GUNNER

www.tubaocnc.com



用领先技术
创造更大价值

高性能刻绘机

数控平板刻绘机

用领先技术制造具有出众品质和稳定性的
高性能数控平板刻绘机。



专业数控系统

自主控制系统

自主开发的数控系统，采用业界领先的运动控制算法，具有功能强大、稳定、操作简便等优势。

为广大用户提供稳定优秀的刻绘机是我们前进的动力，凭借着近20年的专业技术积累和基础研究，我们致力于制造技术先进、稳定可靠、价格优惠的高端立式、平板数控刻绘机。

为什么选择我们

行业软件

行业软件

我们具备业界领先的软件开发能力，并且可以为各专业用户提供软件开发包，以形成更深入的合作。



更具价值

我们用先进技术为用户创造更大价值。



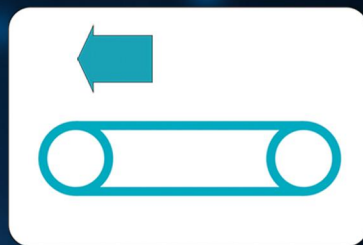
共同进步

我们愿与客户长期合作、共同进步。



信任

我们将通过自己的努力成为您可以信任的事业伙伴。



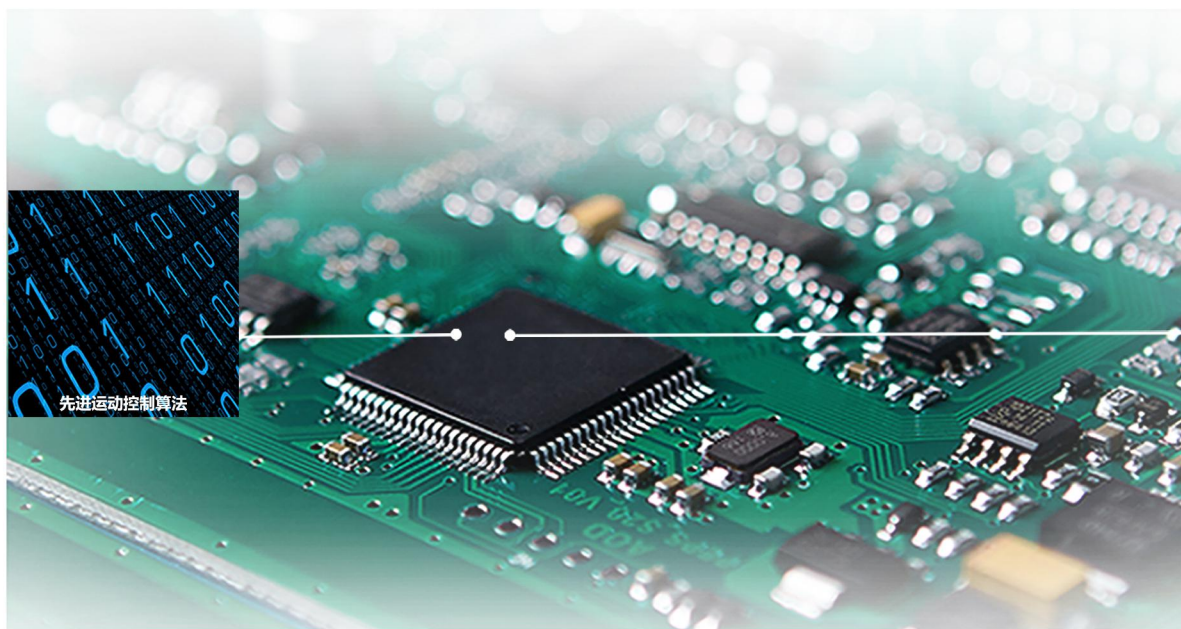
自动送料系统



CCD 摄像机

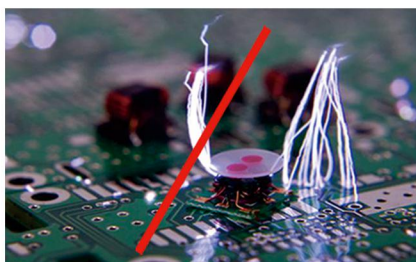
GR1612K 系列

GUNNER 自动送料切割机主要针对非金属柔性材料的异形图形智能切割，可快速完成全切、半切、打孔、折痕、标记等各类工艺，解决异形图画裁剪难题，提高生产效率，降低人工成本；可降低因人工裁剪产生误差的次品率，帮助用户在低成本同时更快速、更稳定、更精准地完成高品质切割效果，提高用户市场竞争力，抢占更多市场份额，被广泛应用于广告、交通标识、3C行业、包装、服装制鞋、汽车内饰、箱包、复合材料等行业。



通过硬件进行刀尖补偿

我们通过硬件进行刀尖补偿，而不是通过软件。硬件刀补的方式在业界处于领先定位，采用硬件刀补可以使机器保持高精度加工，而不用担心因更换软件造成的精度不稳定性。



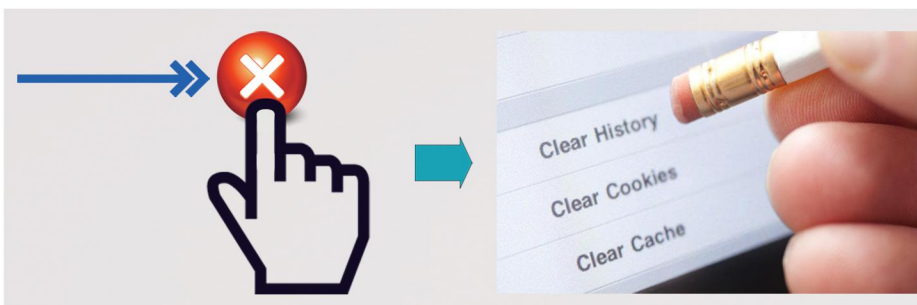
无静电击穿主板现象



无乱刻乱画现象

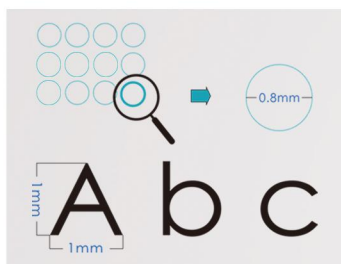
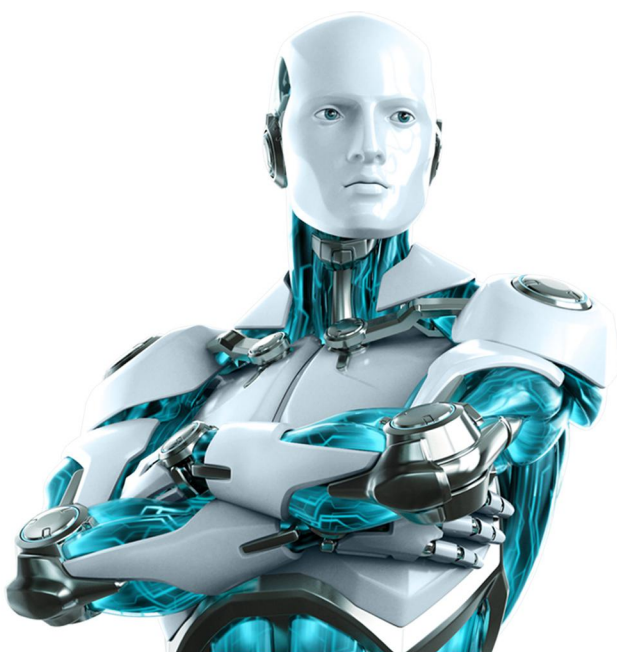
有效消除静电干扰

静电干扰对刻绘机有严重影响，而我们有效消除了静电干扰，并且这一成果通过了长期的、不同天气条件下的测试。静电干扰的消除对于保护高价值材料尤其重要，如汽车漆面膜、反光膜等。



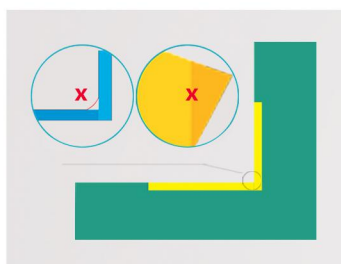
一键删除正在加工的文件

一键删除正在加工的文件，并且是将其从存储器中彻底删除，不会出现再次加工想删除的文件的现象。



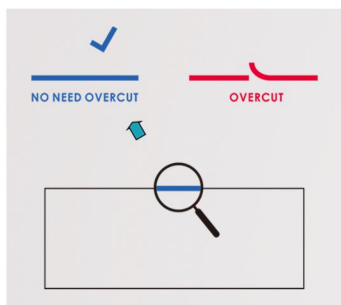
高精度

GR1612K 系列可以出色加工小字、小圆，且易于排废。



先进运动控制算法

我们的运动控制算法可以明显消除拐角处圆弧、材料被挑起等现象，从而实现精准加工。

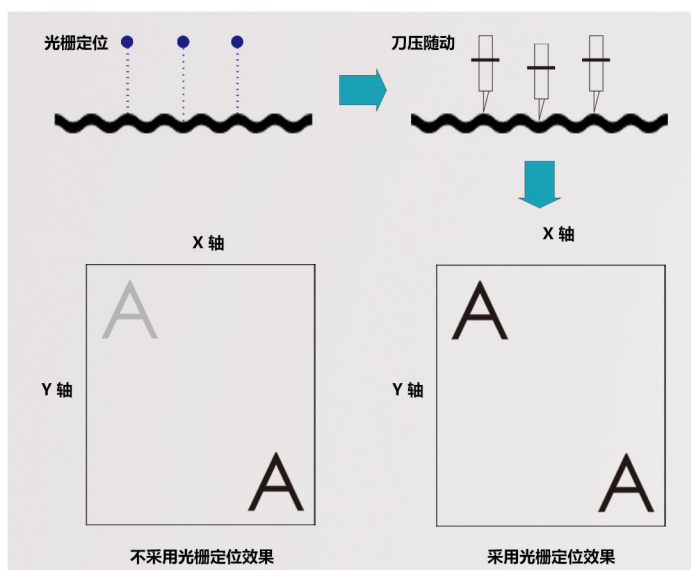


过切优化功能

采用GUNNER自主研发的CAM软件，对刀具物理过切现象进行系统优化，长幅面无缝对接，确保切割效果。

智能化台面补偿功能

针对材料表面不平的现象，通过精密光栅定位小车拖刀机构，实现切割过程中自动刀压补偿，精准实现半切，全切。切割品质完美如一，切割过程中永不伤毛毡垫。



切面光洁，无粘连

在光栅尺以及相应压力控制系统的作用下，材料切面光洁、无毛刺、无粘连、易于排废。这一特性可以显著减少用户工作量。



离线读取条码功能

一键读条码功能，实现多任务高效循环切割，高清CCD摄像头、边界自动识别功能，实现对各种材料自动定位并套切，快速精准切割各类复杂异形图形，杜绝人工定位不精准、打印变形等问题。配合自动传送功能，实现对大幅面画面进行高效精准套切，提高切割质量及产量。

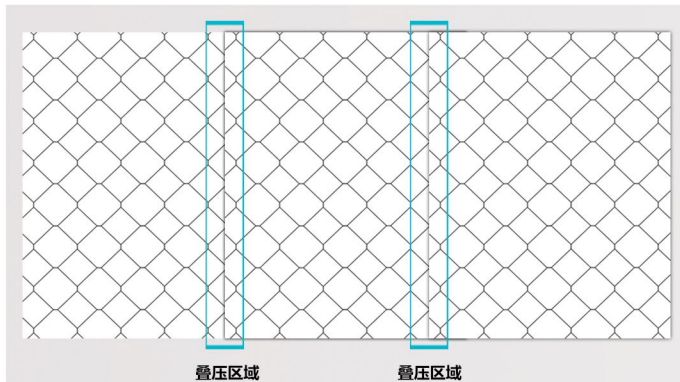


CCD相机高速提取图形外轮廓

Gunner 专业软件可以一键生成图形外轮廓，并可以添加标记点。

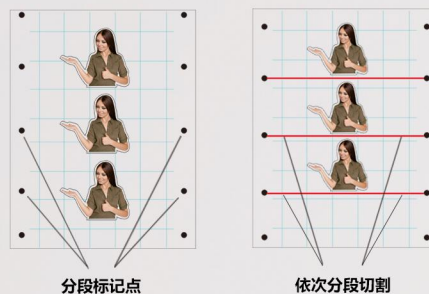
在相关软件的配合下，CCD相机可以高速高效的提取复杂异形图像的外轮廓。CCD相机所适用的材料种类更广泛。





智能分割 / 叠压拼接功能

我们在排版过程中提供智能分割 / 叠压拼接功能，此功能非常有利于大幅面标牌的拼接操作，是专业设备的必备特质。

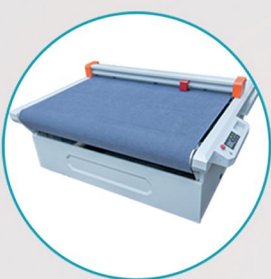


分段识别标记点 / 依次分段切割

自主开发的分段识别功能，有效解决了大幅面外轮廓或者大量外轮廓提取过程中出现的偏差；依次分段切割指的是识别一段、切割一段的加工方式，加工方式灵活，较传统工艺节约了时间，显著提高了加工效率。



通过U盘将加工文件传输到刻绘机



机器读取加工文件

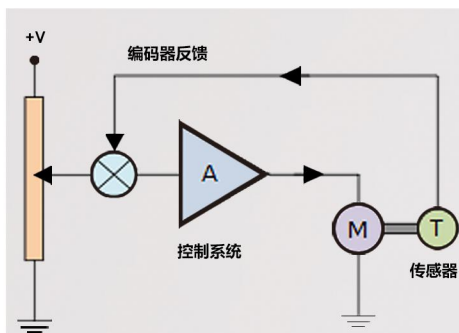


通过操作面板按键复制加工文件



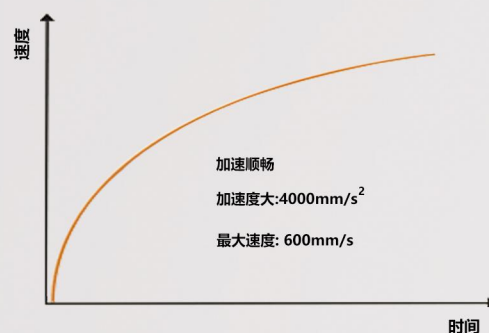
加工文件离线复制功能

得益于对用户操作习惯的深入了解，为了解决用户操作中切身的痛点，我们自主开发了对于加工文件的离线复制功能，从而使得用户无需连接电脑就可以实现批量复制的操作；配合机器的自动送料功能，从而实现了在长幅面材料上的大批量、快捷、高效的加工方式。我们的这个功能处于行业领先的位置。



伺服驱动 / 闭环控制

当传感器检测到小车过载的时候，控制系统会自动停止刻绘加工，从而避免因卡纸等外力对小车造成的过载损伤，此系统能有效保护小车。



高速刻绘加工

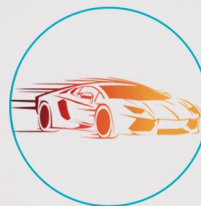
高速度成就批量加工能力；伺服驱动系统具有加速顺畅、力矩大、精度高、稳定性特别突出等特点。

先进小车

我们的小车采用超静音高速音圈电机、跑车结构，具有速度快、反应敏捷、长时间加工不过热等优秀特质。此小车结构独特，在同行中处于技术、性能领先地位。



超静音高速音圈电机



跑车结构



大刀压



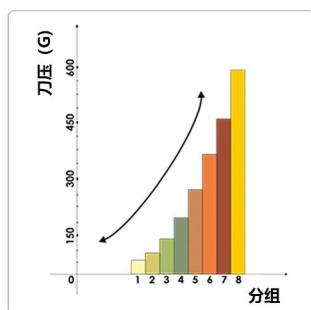
高速



反应灵敏

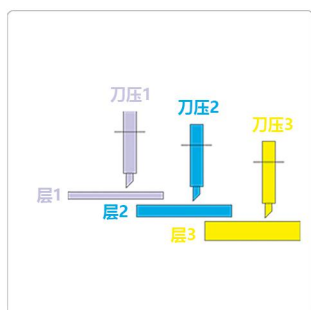


不过热



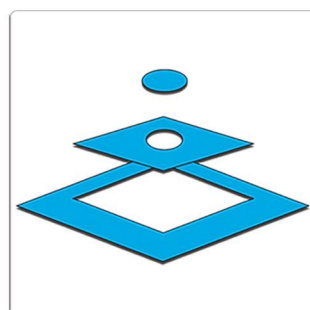
8组刀压自动分别输出

我们将刀压细分成8组，机器会根据已设定程序按照不同颜色自动分别输出路径。



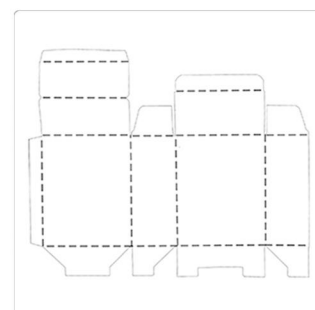
多层膜切割方案

对于多层膜加工，机器会在不同层面采用不同刀压进行切割，且在换层时自动切换刀压。



半切 / 全切功能

机器具有半切 / 全切模式，用户可以选择单一模式，也可全选。在全选时，机器会自动分别输出。



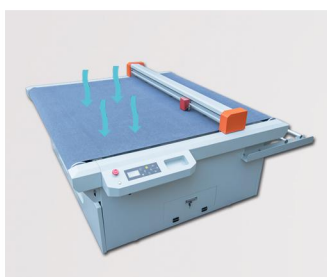
点线切割功能

此功能多用于双层膜打样切割，也可用于加工多种卡纸。



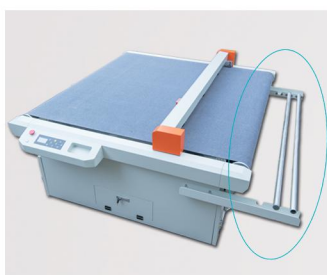
自动传送功能

此配置可实现长幅面刻绘加工的无缝对接，在CCD相机的配合下，可实现快速、精准的套切、轮廓切割。



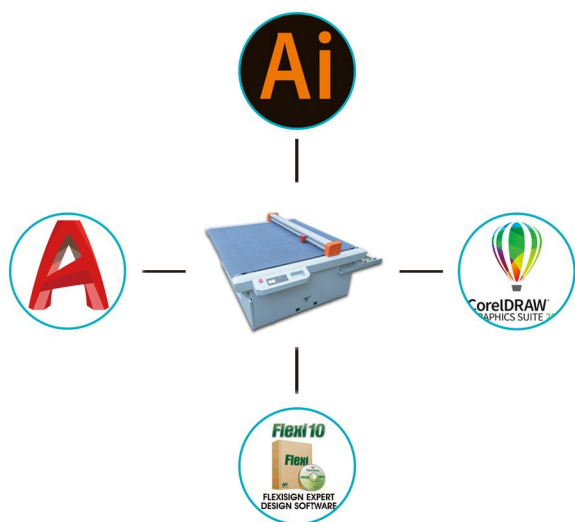
真空吸附平台

强吸力可以牢固固定材料并使其表面平整，从而有助于快速切绘，也利于精准控制切割深度。



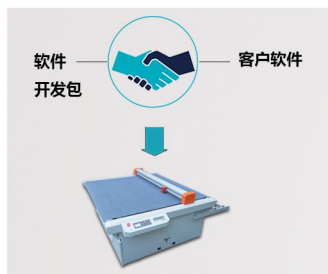
放卷装置

我们提供导向辊筒放卷装置，可以确保卷材输送过程中在材料切割时平滑柔顺，可根据不同特性、规格的卷材设置不同的放卷装置，从而提高切割的产量及质量。



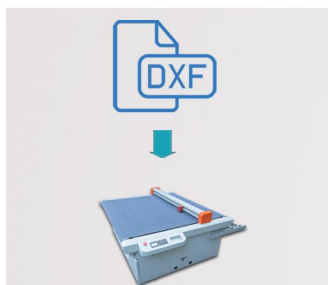
兼容 AUTOCAD, AI, FLEXISIGN, CORELDRAW

我们拥有业界领先的软件适配能力，我们的设备兼容多款行业流行软件的最新版本。



握手协议

对于一些特定行业，我们可以提供软件开发包以适对方数据库 / 专业设计软件，从而形成深度合作。



DXF 直接输出

用我们的CAD 输出中心，用户可以直接输出DXF格式的加工文件，而不需要进行格式转换。



一键安装打印驱动

真正USB打印输出，可在任何具有打印能力的CAD软件下输出切绘任务。打印驱动程序支持WINDOWS 32 / 64位系统。



优质部件

为了确保出色的机械素质和长期的可靠性，我们的主要部件都是采用国际一流品牌，如日本BANDO同步带、NMB轴承和韩国WON超静音直线导轨。



NMB 轴承

以高精度、出色的稳定性和长寿命著称。

超静音直线导轨

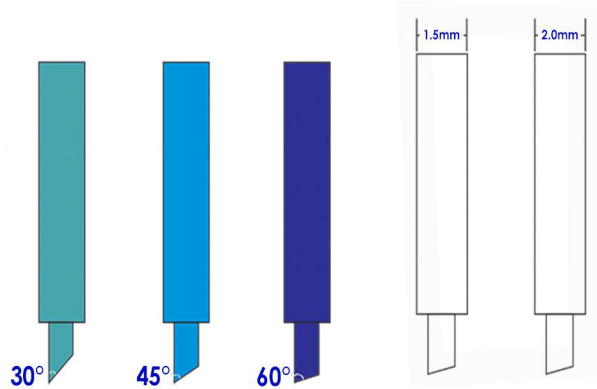
由韩国WON公司生产，具有高负载、高刚性的特点。

精制刀座

刻刀固定牢固，切较厚、较粘材料时，不会掉刀；刻刀转向精准、顺畅。

领先的校准技术

在制造过程中应用领先的校准技术，以确保机械精度。



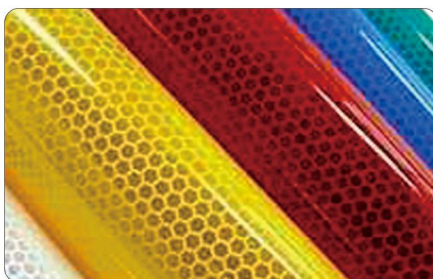
可用多种刻刀

角度:45° / 刀柄直径1.5mm, 多用于厚料
 角度:30° / 刀柄直径1.5mm, 多用于厚料或者小字
 角度:60° / 刀柄直径2.0mm, 多用于反光材料
 角度:45° / 刀柄直径2.0mm, 多用于漆面膜

1 台机器可以切割所有业内常见材料



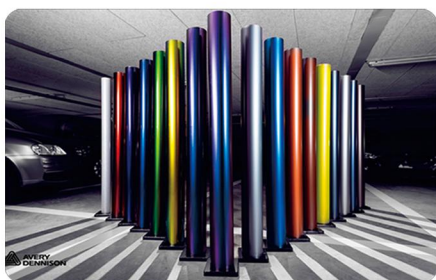
3M钻石级反光膜及其他系列



艾利5类膜及其他系列



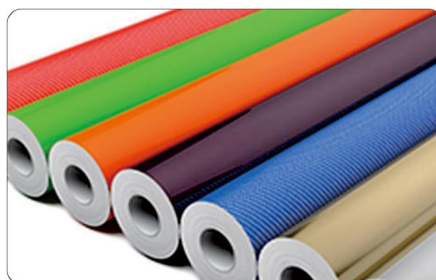
其他常见反光膜



车身改色膜



车窗贴膜



不干胶即时贴



PVC (厚度 0.03-0.75MM)



PET (厚度0.03-0.30MM)



卡纸 ≤500G

得益于大刀压、高精度、可长时间稳定工作等特性, GR1612K 系列适用于切割反光膜(3M钻石级、艾利5类/T11500系列、以及其他反光膜), 车窗贴膜, 车身改色膜, 漆面膜, 不干胶即时贴, 相纸, 卡纸, 喷砂膜, PVC,PET,尼龙材料, 以及其他多种工业软材。

规格参数

型号	GR1612K	GR1312K
加工尺寸	1520 x 1200毫米(非巡边切割情况下)	1300 x 1200毫米(非巡边切割情况下)
	1490 x 1180毫米(巡边切割情况下)	1240 x 1180毫米(巡边切割情况下)
切割厚度	≤1.5毫米	
适用材料	反光膜等软材、中等硬度材料	
材料进给方式	自动传送装置	
材料固定方式	真空吸附平台	
最大切绘速度	600毫米 / 秒	
最大切割压力	600克力 / 5.8牛, 8组刀压	
压力调节	每1克力可调	
刻刀刀柄直径	Φ1.5毫米, Φ2.0毫米	
刻刀刀尖角度	30°, 45°, 60°	
点线切割功能	标配	
驱动电机	交流伺服	
机械精度	0.0125毫米	
可兼容操作系统	Win10 / 8 / 7 / XP	
内存	2MB	
软件	Windows驱动、SignWorkPro、CADtoPlotPro	
液晶显示屏	中文 / 英文	
文件格式	HP-GL, PLT	
数据接口	USB, RS-232	
标记点识别	CCD 摄像机	
输入电压	交流110- 220伏, 50-60赫兹	
整机功率	1.5千瓦	
真空泵功率	2.2千瓦	2.2千瓦
随机刀架数量	1个	
材料托架	标配	
包装尺寸 (长 / 宽 / 高)	2150 x1920 x 1220毫米	1920 x 1850 x 1220毫米
毛 / 净重	340 / 260千克	320 / 240千克

GR3245 / GR6090 / GR9015 等型号属于同一系列，除了不具备CCD相机和自动传送装置，他们与GR1612S系列在其他配置以及产品性能方面基本相同。

GR3245 / GR6090 / GR9015既可使用刻刀，也可使用压痕刀。具备切割 / 绘图 / 压痕等功能，为图案打样、图文异型轮廓切割与小批量个性化定制生产提供完美解决方案，适合各类硬软膜材料的无模板切割。广泛应用于电子行业、喷绘行业、印刷行业、广告标识、交通标识、包装行业等。



GR3245



GR6090



GR9015



卡纸



磁性贴



反光膜

主要用于加工磁性贴（冰箱贴）、卡纸、相纸、不干胶即时贴、喷砂膜、热转印材料、PVC、PET、电路板覆盖膜、工程级反光膜、高强度反光膜、钻石级反光膜、艾利5类反光膜、其他常用反光膜，以及其他多种硬软材料。

规格参数

型号	GR3245	GR6090	GR9015
加工尺寸	350 x 450毫米	610 x 900毫米	900 x 1500毫米
切割厚度	0.03 -1 毫米		
适用材料	软材，中等硬度材料		
材料固定方式	真空吸附，背胶板		
最大切绘速度	600毫米 / 秒		
最大切割压力	600克力 / 5.8牛，8组刀压		
压力调节	每1克力可调		
刻刀刀柄直径	Φ0.9毫米,Φ1.5毫米，Φ2.0毫米		
刻刀刀尖角度	30°, 45°, 60°		
点线切割功能	标配		
驱动电机	交流伺服		
机械精度	0.0125毫米		
可兼容操作系统	Win10 / 8 / 7 / XP		
内存	2MB		
软件	Windows驱动、SignWorkPro、CADtoPlotPro		
液晶显示屏	中文 / 英文		
文件格式	HP-GL，PLT		
数据接口	USB, RS-232		
标记点识别	GARMS+红光		
输入电压	交流110 - 220V，50 - 60赫兹		
整机功率	620瓦	900瓦	2.6千瓦
随机刀架数量	各1		
绘笔种类	油性笔 / 水性笔		
材料托架	标配		
包装尺寸（长 / 宽 / 高）	1050 x 760 x 600毫米	1350 x 1220 x 1220毫米	1950 x 1520 x 1220毫米
毛 / 净重	67 / 52千克	160 / 90千克	300 / 220千克

生产商:

上海驰研数控技术有限公司

地址: 上海市闵行区纪鹤路1069号4号楼

邮编: 201100

电话: 02134553068

电子邮件: thyouyou@126.com

授权代理机构: